

PLANTA BAIXA
ESCALA 1:25

OBSERVAÇÕES:

1-A ESPESSURA DAS PAREDES E A VERIFICAÇÃO DA NECESSIDADE DE ESPAÇAMENTO ENTRE O POÇO DE SUÇÃO E A CAIXA DE AREIA SERÃO DEFINIDAS PELO PROJETO ESTRUTURAL.

REMOVIDA E COM AUXILIO DE UM CAMINHÃO LIMPA FOSSA SUGAR O EXCESSO ACUMULADO.

3-AS PEÇAS FLANGEADAS DN 80 POSSUEM TAMANHO PEQUENO E SÃO RELATIVAMENTE LEVES, NÃO JUSTIFICANDO A INSTALAÇÃO DE UMA JUNTA DESMONTAGEM.

4-TUBULAÇÃO CONDUTORA DE GASES MATERIAL E CONEXÃO COM VENTILADORES A SEREM DEFINIDOS PELO FORNECEDOR DO SISTEMA DE TRATAMENTO DE GASES (BIOFILTRO).

5-CONFERIR O ITEM 6 DA LISTA DE MATERIAL COM O PROJETO ESTRUTURAL.

5-CONFERIR O ITEM 6 DA LISTA DE MATERIAL COM O PROJETO ESTRUTURAL

LISTA DE MATERIAL DA ELEVATÓRIA						
ITEM	DISCRIMINAÇÃO	UNID.	MATERIAL	DN (mm)	QUANT.	OBS.
01	TUBO COM FLANGE E PONTA - L=0,90m	PÇ	F F"	150	01	
02	ADUFA DE PAREDE	PÇ	F F"	150	01	
03	HCR1-HASTE C/ ROSCA E BOCA DE CHAVE L=1,25m	PÇ	F F"	1 3/4"	02	
04	MIH - MANCAL INTERMEDIÁRIO	PÇ	F F"	1 3/4"	01	
05	TAMPA REDONDA PARA REGISTRO	PÇ	F F"	100	02	
06	BOMBA SUBMERSÍVEL Q=9,79 l/s; Hman=6,11 mca; POT=2,2 cv; v=1650 rpm	CJ	-	100	02	
07	REDUÇÃO C/ FLANGES PN10	PÇ	F F"	150x100	02	
08	TUBO C/ FLANGES PN10 - L=2,80m	PÇ	F F"	150	02	
09	CURVA 90° C/ FLANGES PN10	PÇ	F F"	150	02	
10	TUBO C/ FLANGES PN10 - L=0,75m	PÇ	F F"	150	02	
11	VÁLVULA DE RETENÇÃO P/ ESGOTO	PÇ	F F"	150	02	
12	REGISTRO CHATO FLANGEADO	PÇ	F F"	150	02	
13	T FF - TÊ COM FLANGES	PÇ	F F"	150	02	
14	T RD FF - TÊ REDUÇÃO COM FLANGES	PÇ	F F"	150x80	01	
15	CURVA 90° COM FLANGES	PÇ	F F"	80	01	
16	TUBO C/ FLANGES PN10 - L=1,35m	PÇ	F F"	80	01	
17	REGISTRO CHATO FLANGEADO	PÇ	F F"	80	01	
18	EXTREMIDADE COM FLANGE E BOLSA - L=0,14m	PÇ	F F"	150	01	
19	TUBO C/ PONTAS PN10 - L=1,70m	PÇ	F F"	150	01	
20	CURVA 90° JE	PÇ	F F"	150	01	
21	TUBO COM FLANGE E PONTA - L=0,40m	PÇ	F F"	200	01	
22	CURVA 90° COM FLANGES	PÇ	F F"	200	01	
23	TUBO COM PONTAS - L=2,45m	PÇ	F F"	200	01	
24	CURVA 90° COM BOLSAS	PÇ	F F"	200	01	
25	TUBO COM FLANGE E PONTA - L=0,60m	PÇ	F F"	200	01	
26	VÁLVULA FLAP	PÇ	F F"	200	01	
40	TUBO RÍGIDO SOLDÁVEL	M	PVC	20	6,00	
41	ADAPTADOR BOLSA E ROSCA	PÇ	PVC	20x1/2"	04	
42	JOELHO 90° SOLDÁVEL	PÇ	PVC	20	03	
43	TE 90° BOLSA E ROSCA COM BUCHA DE LATÃO	PÇ	PVC	20x1/2"	01	
44	TORNEIRA LONGA	PÇ	PLÁSTICO	1/2"	01	
45	VÁLVULA SOLENÓIDE - 110/120V/50	PÇ	BONZE	1/2"	01	
	ACESSÓRIOS					
	ABF 10	PÇ	BORRACHA	80	03	
	ABF 10	PÇ	BORRACHA	100	02	
	PPF 10	PÇ	AÇO	16x80	40	
	ABF 10	PÇ	BORRACHA	150	16	
	PPF 10	PÇ	BORRACHA	200	03	
	PPF 10	PÇ	AÇO	20x90	164	
	A JE	PÇ	BORRACHA	150	02	
	A JE	PÇ	BORRACHA	200	02	
	FLANGE CEGO	PÇ	F F"	150	01	
	CHAVE T	PÇ	F F"	-	01	
	TAMPÕES					
	TDA-600 MODELO ESTANQUE	PÇ	F F"	600	02	

2-PARA LIMPEZA DA CAIXA DE AREIA, QUANDO NECESSÁRIA, A GRADE DE PISO DEVERÁ SER

NOTAS

1-COTAS E ELEVAÇÕES EM METRO, DIÂMETRO EM MILÍMETRO, EXCETO ONDE INDICADO

2-CONFIRMAR MEDIDAS NO LOCAL.

3-EXTRAVASOR EM TUBO F" DN 200, LANÇAMENTO CONFORME PLANTA DE URBANIZAÇÃO, OBEDECENDO A INCLINAÇÃO MÍNIMA DE 0,35%, COM VÁLVULA FLAP NA EXTREMIDADE.

4-A BOMBA DEVERÁ SER FORNECIDA COMPLETA PELO FABRICANTE COM ACESSÓRIOS

5-AS TAMPAS DEVERÃO SER FABRICADAS APÓS EXECUÇÃO DA PARTE CIVIL DA ELEVATÓRIA,
E AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFERIDAS NO LOCAL.

6-AS BOMBAS POSSUEM GUIAS PARA SEREM SUSPENDIDAS P/ MANUTENÇÃO OU TROCA, ESSAS ESTÃO INSTALADAS NA PAREDE DAS TAMPAS, PORTANTO, NA INSTALAÇÃO DEVERÁ SER CONFERIDAS MEDIDAS P/ EVITAR A INTERFERÊNCIA ENTRE A BOMBA E AS TAMPAS.

7-O EQUIPAMENTO DE EXAUSTÃO DO BIOFILTRO DEVERÁ SER RESISTENTE A GASES.

8-O PROJETO ELÉTRICO DEVERÁ CONTER UM PONTO DE ENERGIA PARA ALIMENTAÇÃO DO EXAUTOR, VÁLVULA SOLENÓIDE E MEDIDOR DE UMIDADE DO BIOFILTRO

9-A IRRIGAÇÃO SUPERFICIAL DO BIOFILTRO SE DARÁ POR MEIO DE ASPERSORES TIPO JARDIM, EVITANDO O EXCESSO PORQUE PODE SUPERSATURAR A CAMADA SUPERIOR DO BIOFILTRO, O QUE PODE PREJUDICAR A CIRCULAÇÃO DE GASES, PROVOCAR O AUMENTO DA PERDA DE CARGA E FAVORECER A COMPACTAÇÃO PREMATURA DO MEIO. UTILIZAR TAXAS DE IRRIGAÇÃO ENTORNO DE 20 A 30 L/M².D. ASPERSOR DEVERÁ SER ACIONADO AUTOMATICAMENTE ATRAVÉS DA VÁLVULA SOENOIDE, VER PROJETO ELÉTRICO

10-TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO, PRINCIPALMENTE NAS SOLDAS.

11-VÁLVULA DE RETENÇÃO P/ ESGOTO, CORPO E TAMPA EM F*F NODULAR, PORTINHOLA ÚNICA, DISCO EM AÇO REVESTIDO 100% EM BORRACHA BUNA-N, PARAFUSOS EM AÇO INOX AISI 304, PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ INTERNA E EXTERNAMENTE CO ESPESSURA DE NO MÍNIMO 90 MICRAS, DN80.

[illegible]