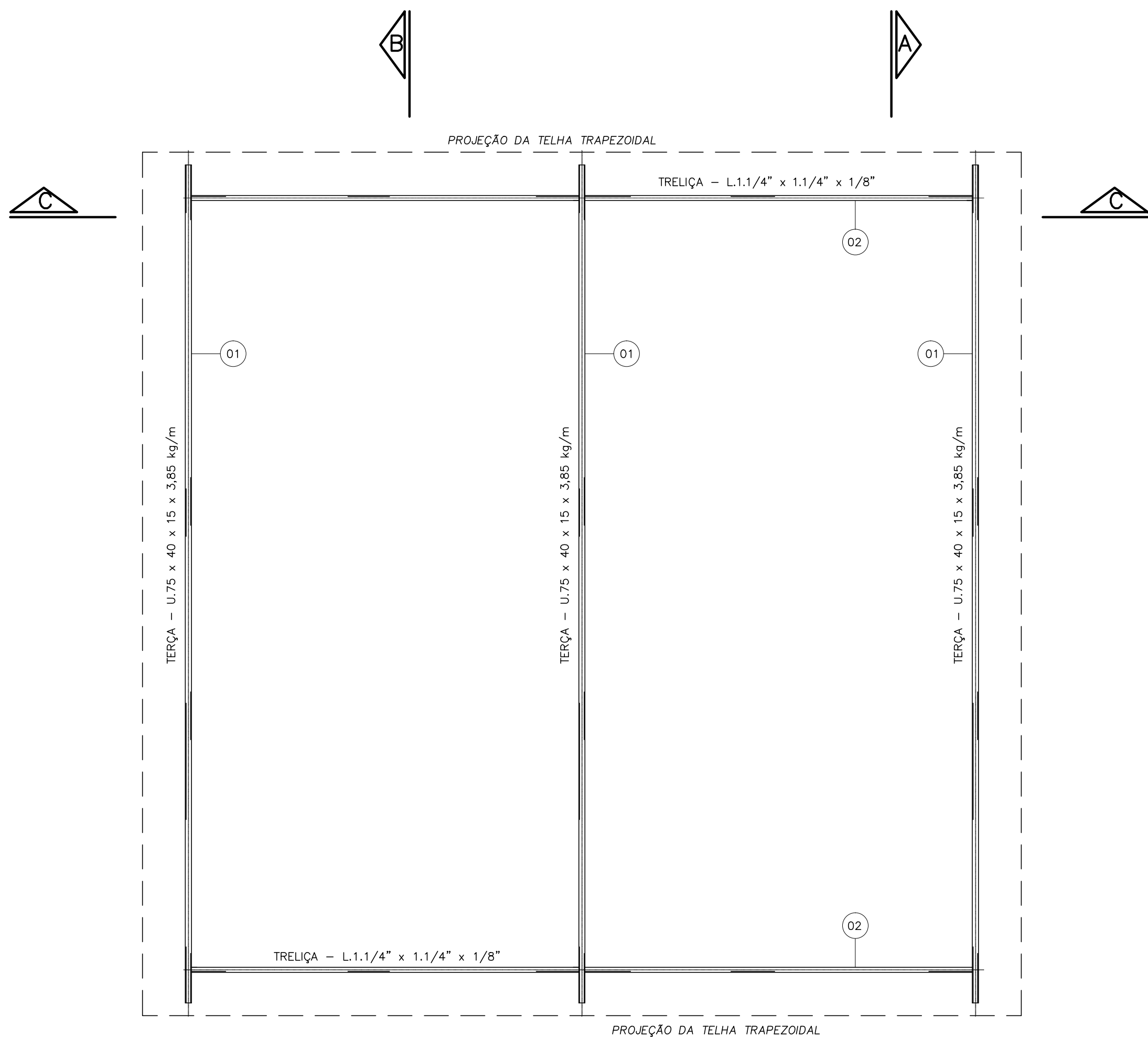


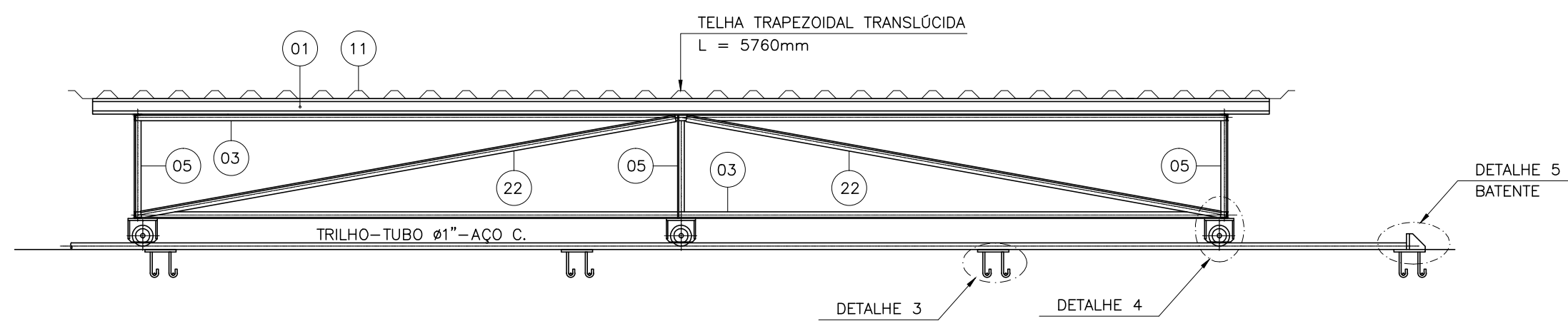
PLANTA BAIXA

COBERTURA MOVEL  
ESCALA 1/50



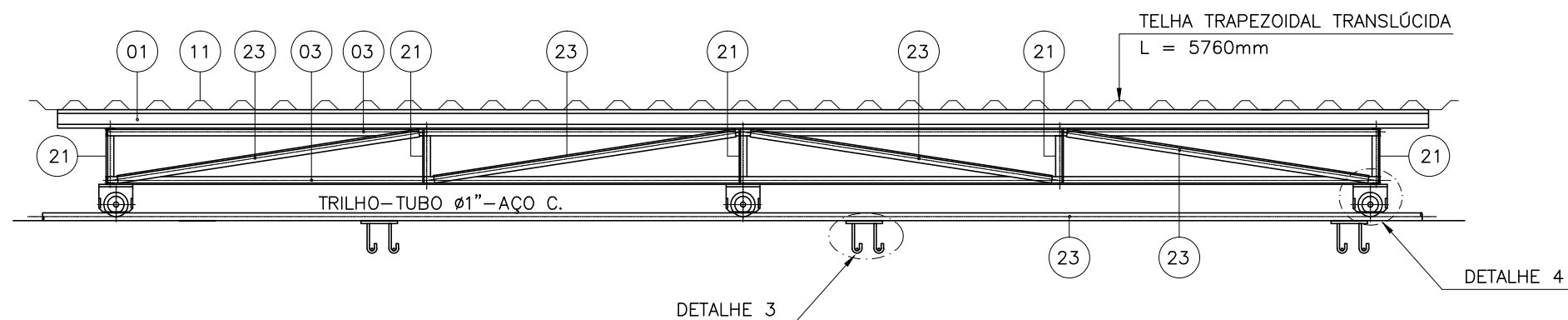
BANZO SUPERIOR

COBERTURA MOVEL  
ESCALA 1/25



CORTE AA

COBERTURA MOVEL  
ESCALA 1/25



CORTE BE

COBERTURA MOVEL  
ESCALA 1/25

[illegible]

LISTA DE MATERIAL						
ITEM	DISCRIMINAÇÃO	UNIDADE	MATERIAL	PESO UNIT.	PESO TOTAL	QUANT.
	<b>PARTE MÓVEL – (x1 UNID.)</b>				<b>281,74 Kg</b>	<b>01 MÓD.</b>
01	U.75x40x15x5480x3,85kg/m	Pç	ASTM – A36	21,10	63,30	03
02	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x5182	Pç	ASTM – A36	7,88	15,76	02
03	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x5250	Pç	ASTM – A36	7,98	31,92	04
04	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x5190	Pç	ASTM – A36	7,89	15,78	02
05	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x502	Pç	ASTM – A36	0,76	2,28	03
06	CH.150x100x#3/8"	Pç	ASTM – A36	1,12	2,24	01
07	CH.150x80x#1/2"	Pç	ASTM – A36	1,20	7,20	06
08	CH.150x100x#1/2"	Pç	ASTM – A36	1,49	17,88	12
09	BARRA CHATA – 2"x1/4"x54	Pç	ASTM – A36	0,14	1,68	12
10	ROLDANA Ø100 P/ GUIA TUBO Ø1"	Pç	AÇO C.	0,14	0,84	06
11	TELHA TRAPEZOIDAL TRANSLÚCIDA L = 5760 x 5890 mm	Pç	–	67,85	67,85	01
12	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x1082	Pç	ASTM – A36	1,64	3,28	02
13	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x430	Pç	ASTM – A36	0,65	1,30	02
14	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x1064	Pç	ASTM – A36	1,62	3,24	02
15	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x378	Pç	ASTM – A36	0,57	1,14	02
16	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x1046	Pç	ASTM – A36	1,59	3,18	02
17	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x324	Pç	ASTM – A36	0,57	1,14	02
18	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x1030	Pç	ASTM – A36	1,57	3,14	02
19	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x272	Pç	ASTM – A36	0,41	0,82	02
20	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x1014	Pç	ASTM – A36	1,54	3,08	02
21	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x232	Pç	ASTM – A36	0,35	1,75	05
22	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x2610	Pç	ASTM – A36	4,00	8,00	02
23	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x1260	Pç	ASTM – A36	1,92	7,68	04
24	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x7130	Pç	ASTM – A36	10,84	10,84	01
25	L.1.1/4"x1.1/4"x1/8"x3540	Pç	ASTM – A36	5,38	10,76	02
26	GRAMPO DE FIXAÇÃO DA TELHA COMPLETO	Pç	ALUMÍNIO	–	–	60
	<b>PARTE FIXA – GUIA</b>				<b>172,70 Kg</b>	
27	TUBO Ø1"x20450–Sch.40–GALV.	Pç	ASTM – A53	51,13	102,26	02
28	CH.200x150x#3/8"	Pç	ASTM – A36	2,24	58,24	26
29	BARRA Ø3/8"x170	Pç	ASTM – A36	0,10	5,20	52
30	BARRA Ø3/8"x120	Pç	ASTM – A36	0,07	3,64	52
31	CH.75x75x#3/8"	Pç	ASTM – A36	0,42	3,36	08

### PROTEÇÃO ANTI-CORROSIVA DAS SUPERFÍCIES METÁLICAS:

- 1 - PREPARAÇÃO DAS SUPERFÍCIES :  
APLICAR JATEAMENTO ABRASIVO COM AREIA AO METAL QUASE BRANCO PADRÃO SIS - SA 2,1/2 GRAU A.
- 2 - FUNDO :  
APLICAR 1 DEMÃO DE REVESTIMENTO INORGÂNICO DE ZINCO AUTO CURÁVEL ESPESSURA DA PELÍCULA SECA DE 75 MICRONS, COMPONENTE BÁSICO DE SILICATO DE ZINCO NA PELÍCULA SECA, MÍNIMO DE 80%.
- 3 - INTERMEDIÁRIA :  
APLICAR 2 DEMÃOS DE REVESTIMENTO EPÓXI POLIAMIDA DE GRANDE DESEMPENHO COM ESPESSURA DA PELÍCULA DE 125 MICRONS CADA DEMÃO, REVESTIMENTO COM 2 COMPONENTES.
- 4 - ACABAMENTO :  
APLICAR 1 DEMÃO DE ESMALTE DE POLIURETANO ALIFÁTICO DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO, AGENTES QUÍMICOS E INTEMPÉRIES, COM ALTO BRILHO E ESPESSURA DA PELÍCULA SECA DE 35 MICRONS.

NOTAS:

- 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETRO E ELEVAÇÕES EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2 - CONFIRMAR MEDIDAS NO LOCAL;
- 3 - PARA DETALHE DA TRELIÇA, BANZO INFERIOR E DETALHES VER DES. N.º 18/22
- 4 - PARA PLANTA BAIXA DO LEITO DE SECAGEM VER DES. N.º 16/22.